

高压包扎、换热设备

一、产品简介

高压、包扎压力容器制造工艺繁琐，检验要求严格，特别是直径大于 2000mm 的大直径包扎设备，制作难度大，需选择合理的制造工艺及检验控制措施以保证包扎设备的制造质量。多年来在化工园区装置建设过程中，成功设计制造了氨合成塔、尿素合成塔、废热锅炉等大型精密高压、包扎反应器、换热器设备，掌握了相应的制造技术。

二、主要产品

1、氨合成塔



氨合成塔是气化项目合成装置核心设备之一，为公司自主设计、制作、安装，设备结构为整体包扎设备。设备制作主要涉及耐热钢厚壁板组装和焊接、镍基合金耐蚀堆焊、多层包扎、理化检测等技术。

2、尿素合成塔



尿素合成塔为尿素项目重要设备，其设备结构为整体包扎设备，该设备特殊工艺即关键工序为衬里的焊接、内筒与衬里的套合、检漏孔的加工、内筒环缝的焊接、检漏管的焊接等工序。

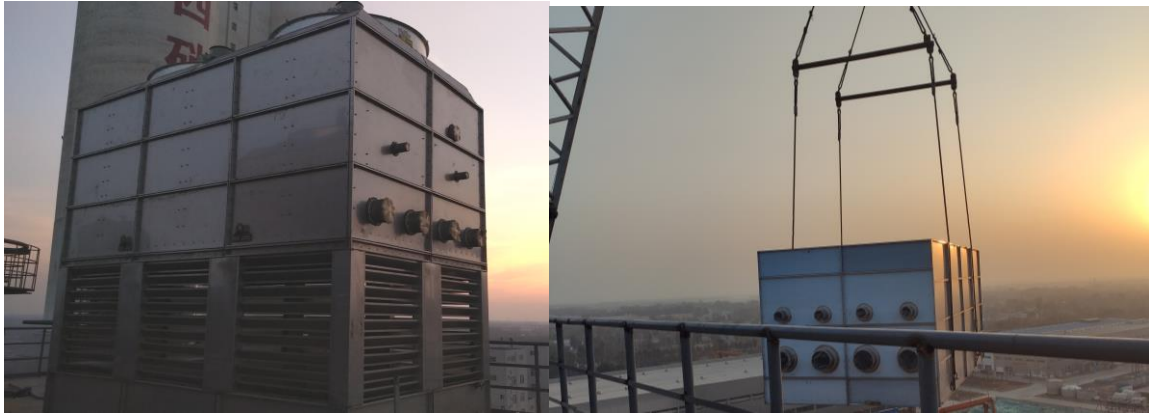
3、贫富甲醇换热器（绕管式）



贫富甲醇换热器（绕管式）不仅是化工装置中的关键设备，还是一种节能设备，是目前世界上最先进的管壳式换热器之一。该设备工艺计算复杂，制造难度较大。由于其独特的螺旋缠绕结构，气态介质在换热管束中停留时间更长，冷凝更加充分，换热

效率高，冷凝效果好。

4、蒸发式冷凝器



蒸发式冷凝器是一种新型的节水节能设备，我公司年产蒸发式冷凝器 100 余台，自行设计制造包含横流式、逆流式、椭圆管式、方管箱式等各种类型的蒸发式冷凝器，可根据客户要求满足多样化需求。制作的蒸发式冷凝器已经成功运用在甲酸、四氯乙烯、MTO、双氧水等多个装置，并长期正常运行，为客户节能挖潜提供有力技术支持。

常应用于化工、医药、石油、食品加工、冷冻、啤酒、饮料等行业。

5、空冷



空冷式换热器，以环境空气作为冷却介质，依靠翅片管扩展传热面积强化管外传热，靠空气横掠翅片管管束后的空气温升带走管内热负荷，达到冷凝、冷却管内热流体的目的。在炼油、化工行业中空冷器是主要的工艺设备之一，在有机硅、有机胺、乙烯下游、聚碳酸酯、甲酸、MTO、多元醇等项目投入使用，并长期稳定运行。

根据各装置特点，针对不同介质、不同的操作环境，我们分别制作了集合管式、可卸盖板式、可卸盖帽式、丝堵式、半圆管式等各种形式的空冷。空冷管箱结构形式、翅片高度、管束尺寸等可根据用户需求任意选取。